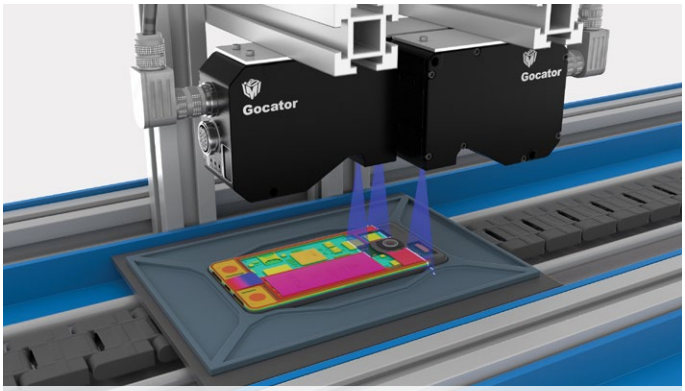
LMI TECHNOLOGIES

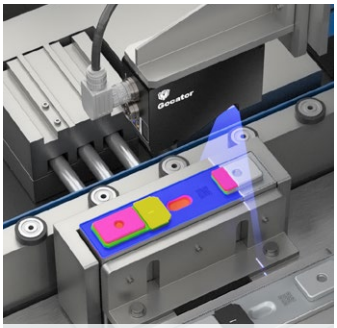
Gocator® 2500 Serie

3D-SMART-LINIENPROFILSENSOREN

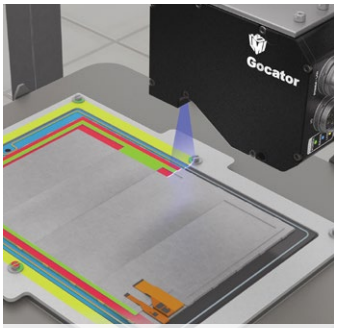


Inspektion von Telefonkomponenten & Rahmen

Gocator 2500 3D-Smart-Sensoren sind die schnellsten, fortschrittlichsten und kompaktesten Profilsensoren der Gocator-Reihe. Diese Linienprofilsensoren wurden speziell für die Inspektion von Kleinteilen entwickelt und erreichen hohe Messfrequenzen von bis zu 20 kHz (einschließlich Scannen, Messen und Kontrolle) sowie eine hohe X-Auflösung bis zu 8 µm. Mit einer maßgeschneiderten 2-Megapixel-Kamera, fortschrittlicher Messoptik und blauen Laserlicht, erzielt Gocator selbst bei glänzenden und anderen anspruchsvollen Oberflächen hervorragende Ergebnisse.



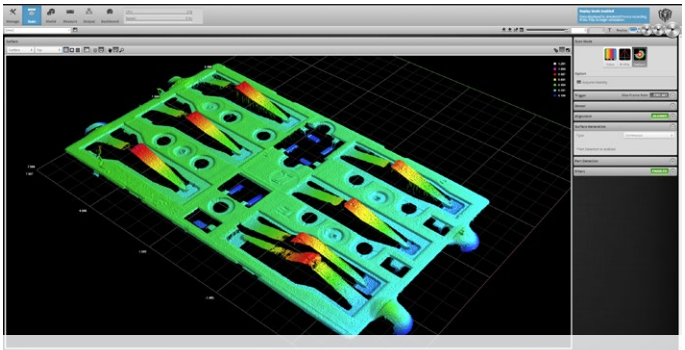
Schweißnahtinspektion bei Batterien



Kleberaupen-Inspektion

- **Werkskalibriert, sofort einsatzbereit**
- **X-Auflösung bis zu 8 µm**
- **Bis zu 20,000 Profile pro Sekunde inklusive 3D-Messung**
- **Einrichtung und Steuerung über Webbrowser oder SDK**
- **Integrierte Messwerkzeuge, keine Programmierung notwendig**
- **Erweiterbar mit GDK und GoMax**

PROFINET® Modbus EtherNet/IP ASCII



Gocator's browserbasierte Benutzeroberfläche

FÜR EINE SCHNELLE UND PRÄZISE INSPEKTION

Die hohe Messfrequenz und Auflösung im Mikrometerbereich eröffnet neue Möglichkeiten. Durch die Aktivierung der Mehrfachbelichtung erreichen Sie eine höhere Geschwindigkeit und können kontrastreiche Objekte in Produktionsgeschwindigkeit messen. Die X-Auflösung von bis zu 8 µm, macht das Messen von kleinen Merkmalen wie Kanten oder Lücken simpel.

GROSSE MESSBREITE UND MESSBEREICH

Erzielen Sie mehr Leistung mit weniger Sensoren, während Sie mit der großen Messbreite immer noch feine Oberflächen- und Kantendetails erfassen. Durch den großen Messbereich können die Sensoren eine höhere Objektvielfalt in Produktionsgeschwindigkeit meistern.

GOCATOR 2500 SERIE	2510	2512	2520	2522	2530	2540	2550
Datenpunkte/Profil	1920	1920	1920	1920	1920	1920	1920
Messfrequenz (Hz) *	2400 - 20000	2400 - 20000	1600 - 20000	1600 - 20000	2000 - 20000	1700 - 20000	1800 - 20000
Auflösung X (µm) (Profil-Datenintervall)	8,0	8,0	13,0 - 17,0	13,0 - 17,0	28,0 - 54,0	64,0 - 160,0	80,0 - 270,0
Linearität Z (+/- % des Messbereiches) **	0,015	0,015	0,006	0,006	0,01	0,05	0,06
Wiederholgenauigkeit Z (µm) **	0,2	0,2	0,4	0,4	0,5	1,2	2,0
Messabstand (mm)	17,0	17,0	47,5	17,75	40	152	216
Messbereich (mm)	6	6	25	25	80	295	595
Messbreite (mm)	13,0 - 14,5 (diffus)	13,0 - 14,5 (diffus & spiegelnd)	25,0 - 32,5 (diffus)	25,0 - 32,5 (diffus) 25,0 (spiegelnd)	48,0 - 100,0 (diffus)	120,0 - 292,0 (diffus)	154,0 - 518,0 (diffus)
Laserklasse	2 (blau, 405 nm)	2 (blau, 405 nm)	2, 3B (blau, 405 nm)	2 (blau, 405 nm)	2, 3R (blau, 405 nm)	2, 3R, 3B (rot, 660 nm; blau, 405 nm)	2, 3R, 3B (rot, 660 nm; blau, 405 nm)
Abmessungen (mm)	46x80x110	46x80x110	46x80x110	46x110x110	46x80x110	55x105x195	55x105x195
Schutzhülle ***	-	-	-	-	-	●	●
Gewicht (kg)	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	1,48	1,48

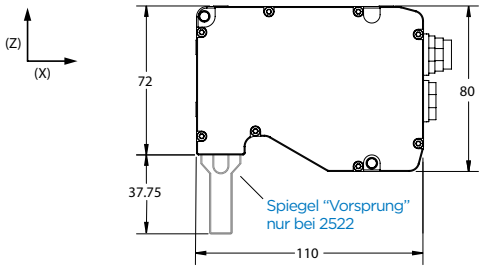
ALLE MODELLE DER 2500 SERIE	
Schnittstelle	Gigabit-Ethernet
Signaleingänge	Differentialdrehgeber, Lasersicherheit, Trigger
Signalausgänge	2 Digitalausgänge, RS-485 (115 kBaud)
Werkskommunikation	PROFINET, Modbus, EtherNet/IP, ASCII, Gocator
Spannungsversorgung	+24 bis +48 VDC (15 Watt); Restwelligkeit +/- 10%
Gehäuse	Versiegeltes Aluminiumgehäuse, IP67
Betriebstemperatur	0 bis 40 °C
Lagertemperatur	-30 bis 70 °C
Vibrationsfestigkeit	10 bis 55 Hz, 1,5 mm Hub in X-, Y- und Z-Richtung, 2 Stunden/Richtung
Stoßfestigkeit	15 g, halbe Sinus Kurve, 11 ms, positiv und negativ in X-, Y- und Z-Richtung
Scansoftware	Web-basierte Benutzeroberfläche und Open-Source SDK für die Konfiguration und 3D-Visualisierung in Echtzeit. Open-Source SDK, Native Treiber und Industrieprotokolle für die Integration in Benutzeranwendungen, Bildverarbeitungslösungen und SPS.

* Die Geschwindigkeitsbereiche reichen von der Standardkonfiguration (volles Sichtfeld und voller Messbereich) bis zur Hochgeschwindigkeitskonfiguration (reduziertes Sichtfeld und reduzierter Messbereich, einheitlicher Abstand deaktiviert, optimierter Datenabstand und -ausgabe, Beschleunigung aktiviert).

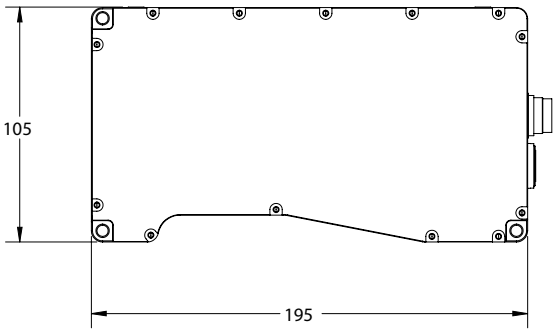
** Diese Ergebnisse werden mit LMI-Standardziel und optimierter Sensorkonfiguration erzielt

*** Für bestimmte G2-Sensormodelle sind ab sofort Schutzabdeckungen erhältlich. Diese Abdeckungen schützten die Fenster des Sensors vor Kratzern, die durch Staub, Schmutz und unsachgemäße Reinigung verursacht werden können. Die Abdeckung kann viele Einwirkungen aus dem industriellen Umfeld, die Datenqualität und Messgenauigkeit mindern würden, verhindern.

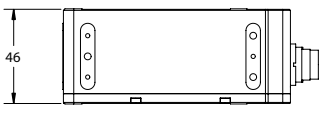
2510/2512/2520/2522/2530

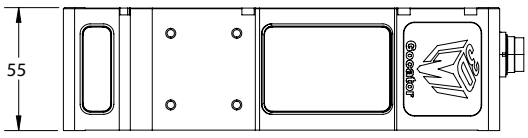


2540/2550



** Die Montagepositionen sind für alle Modelle identisch*





LMI Technologies hat weltweit Niederlassungen. Alle Kontaktinformationen finden Sie auf lmi3D.com/de/contact

©2024 LMI Technologies Inc. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen vorbehalten.